

## Станок для накатки пленки SkyColor H1631

Параметр/Размер	1631
Размер поля накатки, мм	1600*3100
Размер стекла, мм	1620*8*3200
Внешний габарит с боковыми порталами, мм	1850*300*3360
Вес, кг	450

Станок для накатки пленки SkyColor H1631 включает в себя:

1. Горячий вал: силиконовый вал (жесткость по Шору 45-50), диаметр 130 мм, длина 2000 мм, инфракрасный нагревательный элемент, регулировка температуры от 0 до 120 градусов, электронное управление, регулировка скорости перемещения вала.
2. Сварная станина из стальной профтрубы (ширина\*длина\*толщина) 60\*60\*2мм с двойным подрамником и поддерживающей от провиса рамы конструкцией по типу фермы. Габарит (ширина\*высота\*длина) 1624\*300\*3350мм.
3. Каленое стекло с покрытием «сатинат» (ширина\*длина\*толщина) 1620x8x3200мм.
4. Сборный подрамник из стальной профтрубы 60\*60\*2мм, высота 600 мм.
5. Рабочая поверхность 1600\*3100 мм, высота станка 890 мм (с возможностью увеличить высоту с помощью регулировочных ножек).
6. Металлические станочные высокоточные направляющие горизонтальные 2 шт. Hiwin, каретки Hiwin 2 шт.
7. Пневматический прижим вала:
  - пневмоцилиндры увеличенной мощности 2шт., диаметр 63мм;
  - высота подъема вала до 65 мм;
  - подвижный портал с амплитудой хода 3100 мм, 2 шт;
  - управление пневматикой с системой фильтрации и регулировкой давления с торца станка,
  - управление движением вала вверх/вниз с помощью одной кнопки (управление расположено с торца и на 2х порталах).
8. Система защиты пневмоцилиндров от перекоса вала.
9. Система обеспечения синхронного перемещения концов вала посредством зубчатого ремня с кевларовым кордом, нижняя балка, соединяющая 2 портала.
10. Напряжение на кнопках управления – 3,3В – все металлические части станка заземлены – при верном подключении- полная защита от поражения током.
11. Защита проводки и пневматики при помощи Кабель-каналов (стационарных и гибких);
12. Кармашки для хранения ножа и др. инструментов, 4 шт.
13. Подвижные колеса со стопорами для блокировки их кручения и поворота, 4 шт.
14. Регулировочные ножки, 4 шт.
15. Балка снизу подрамника для хранения материалов.
16. Система автоматического перемещения вала:
  - шаговый двигатель, 12 Ньютон\*метр,
  - напряжение 36В,
  - синхровал,
  - одновременное движение двух порталов,
  - регулировка скорости перемещения вала,

- доступность ручного режима перемещения вала (удобный эргономичный корпус порталов).

17. Управление автоматическим режимом перемещения вала на порталах, реверс.

18. Педаль ножного управления.

19. Светодиодная подсветка.

20. Комплекты держателей рулонов 2 шт+кронштейнов (с торца и над валом).